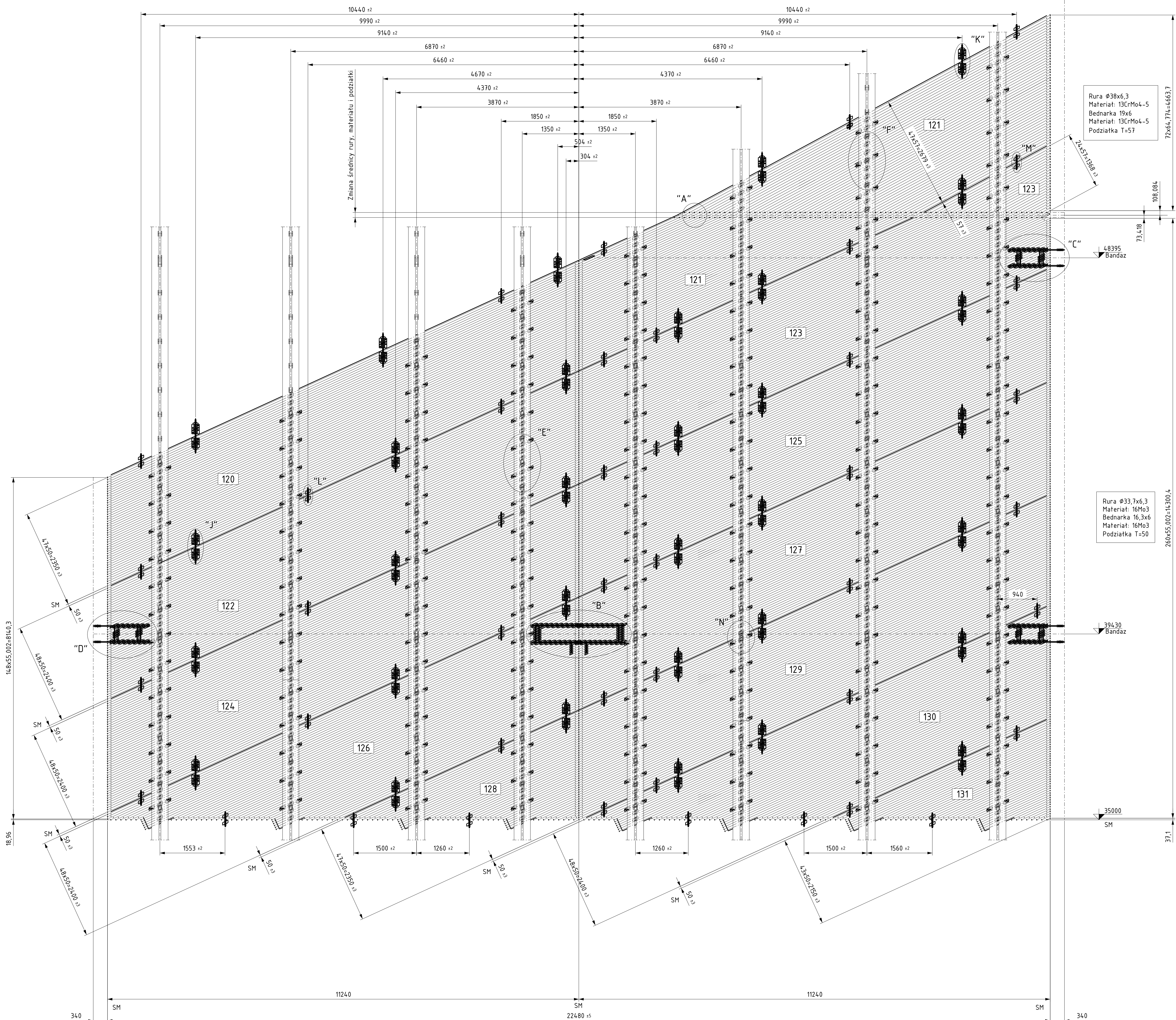


ŚCIANA PRZEDNIA CZĘŚĆ DOLNA - widok z zewnątrz kotła



DANE PROJEKTOWE/DESIGN DATA

PRZESTRZEN ROBOCZA / WORKING SPACE		16Mo3	13CrMo4-5
PRZEPISY PROJEKTOWE / CODE		EN 12952-3	
DYREKTYWY / DIRECTIVE			
KATEGORIA / CATEGORY		-	-
MODUŁ / MODULE		-	-
TEMPERATURA ROBOCZA / OPERATING TEMPERATURE	°C	-	-
TEMPERATURA MAKŚ. / MAX. TEMPERATURE TS	°C	430	452
TEMPERATURA OBLICZENIOWA / CALC. TEMPERATURE Tc	°C	480	502
CIŚNIENIE MAKŚ. / MAX. PRESSURE PS	bar(rg)	-	-
CIŚNIENIE OBLICZENIOWE / CALCULATING PRESSURE Pc	bar(rg)	314	306
CIŚNIENIE PRÓBY WODNEJ NA WARTOŚĆ / HYDRAULIC TEST PRESSURE AT WORKSHOP Ph	bar(rg)	575	575
CIŚNIENIE PRÓBY WODNEJ NA MONTAŻ / HYDRAULIC TEST PRESSURE AT SITE Pn	bar(rg)	-	-
NADDATEK NA KOROZJĘ / CORROSION ALLOWANCE	mm	0	0
WSPÓŁCZYNNIK ZŁĄCZA SPAWANEGO / JOINT EFFICIENCY		1	1
CZYNNIK ROBOCZY / OPERATING FLUID		Para / Woda	Para / Woda
POJEMNOŚĆ / VOLUME	l	-	-

Tolerancje elementów spawanych (tolerance dimensions in drawings and subject standards) wg EN ISO 1990 - B												
Tolerances of welded elements (for details/piece dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN ISO 1990 - B												
Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych l w mm Scope of nominal dimensions l in mm											Istota krótszego ramienia Length of shorter arm
	pow/wer/l da/fo	20	30	120	400	1000	1200	1600	2000	2500	4000	
Tolerancje Tolerances	w mm da/fo	± 0,10	± 0,15	± 0,20	± 0,30	± 0,40	± 0,50	± 0,60	± 0,80	± 1,00	± 1,60	± 2,50
Tolerancje Tolerances	w mm - wymiarów liniowych Tolerances l in mm - of linear dimensions	± 0,10	± 0,15	± 0,20	± 0,30	± 0,40	± 0,50	± 0,60	± 0,80	± 1,00	± 1,60	± 2,50
B	± 1 ± 2	± 2 ± 3	± 3 ± 4	± 4 ± 5	± 5 ± 8	± 8 ± 10	± 10 ± 12	± 14 ± 16	± 16 ± 20	± 20 ± 25	± 30 ± 40	± 45 ± 60
Tolerancje Tolerances	w mm - prostoliniowości, płaskości i równoległości Tolerances l in mm - of rectilinearity, flatness and parallelism	± 0,10	± 0,15	± 0,20	± 0,30	± 0,40	± 0,50	± 0,60	± 0,80	± 1,00	± 1,60	± 2,50
F	± 1 ± 1,5	± 1,5 ± 3	± 3 ± 4,5	± 4,5 ± 6	± 6 ± 8	± 8 ± 10	± 12 ± 14	± 16 ± 20	± 20 ± 25	± 30 ± 40	± 45 ± 60	± 75 ± 100


Tolerancje elementów obrabianych (dla wybranych wielkościowych na rys. i normach przedmiotowych)											wg. EN 22768 - m		
Tolerances of machined elements (for defined/preselected dimensions in drawings and subject standards)											ac. to EN 22768 - m		
Klasa tolerancji	Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych w mm									dł. krótszego ramienia		
		Scope of nominal dimensions in mm									Length of shorter arm		
		pow/otr	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	10	50	
		dłuższa	3	6	30	120	400	1000	2000	1000	120	400	
			Odczyty graniczne w mm									Odczyty graniczne w mm	
			Limiting dimensions in mm									Limiting dimensions in mm	
m			+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	+1*	+30*	
			Odczyty graniczne w mm - wymiary krawędzi zaokrąglonych									Odczyty graniczne w mm - wymiary krawędzi zaokrąglonych	
			Limiting dimensions in mm - dimensions of rounded edges									Limiting dimensions in mm - dimensions of rounded edges	
			Odczyty graniczne w mm - wymiary krawędzi zaokrąglonych									Odczyty graniczne w mm - wymiary krawędzi zaokrąglonych	
			Limiting dimensions in mm - dimensions of rounded edges									Limiting dimensions in mm - dimensions of rounded edges	
m			+0,2	+0,5	+1	+1	+1	+1	+1	+1	+1	+1	

UWAGA:

1. Poziom jakość spoiny "B": dla badań wzruszalnych VT wg EN ISO 5817.
2. Wymiary tolerowane na niniejszym rysunku obowiązują dla wyrobu finalnego.
Tolerancje surowych paneli wg technologii działu technologicznego.
3. Wszystkie spoiny ciśnień należy wykonać z pełnym przetopem.
4. Dział technologiczny uwzględni niezbędne nadadki.
5. Polaczenie odgięć z panelami należy dopasować na warsztafcie.
Dopuszcza się wykonanie rozcięć płetw.
6. Zakafekowanie płetw ekranowych zamknąć gazoszczelną spoiną argonową TIG (bez użycia spoiwa).
7. Rysunek rozpatrywać łącznie z rys. nr 2025-0025-0221 012R

120 – 131 — Zespoły montażowe (wysyłkowe) ścian

— Spoiny warsztatowe

 Spoiny montażowe

SM - Spoina montażowa

CALCULATION OF BENDS ACCORDING TO EN 12952-5 (12952-3) /

Item / Poz.	$d_o \times e_t$ mm	r_b mm	u max %	$e_{ext} (e_{10'})$ mm	$e_{int} (e_{17'})$ mm
Rura na przejściu	Ø38x8,8	100	7,6	7,09	N/A

[illegible]